

# 行业标准样品证书

YSBS35801-2016

一级焦炭反应性及反应后强度标准样品

Coke Certified Reference Material of Reactivity and Strength After Reaction

样品编号：

定值日期：2015 年 10 月

有效日期：2020 年 9 月

研制单位：北京冶金标准样品技术开发公司  
鞍山市科翔仪器仪表有限公司

2015 年 10 月 31 日



本标准样品适用于仪器分析及验证新方法、控制产品质量、评定实验室及分析人员的技术水平，同时也适用于对外技术交流、贸易中对焦炭的评价及仲裁。

### 一、制备方法

本标准样品采用现场配料选样，炉前逐批分析，从中选点的焦炭为原始样品，经破碎、倒角、过筛、干燥，再选取粒度 23~25mm 的球形颗粒。混匀、包装，随机取均匀性检验样品，定值分析，数据汇总统计处理，定值。

### 二、标准值及不确定度

编 号	牌 号	标准值及 不确定度	反应性 (CRI) %	反应后强度 (CSR) %
YSBS35801-2016	一级焦炭	标准值 标准偏差	18.9 1.0	72.6 1.5

注：表中结果不确定度为扩展不确定度。

### 三、分析方法

制样方法：YB/T 4494 《焦炭反应性及反应后强度机械制样技术规范》

检测方法：GB/T 4000 《焦炭反应性及反应后强度试验方法》

### 四、均匀性检验

在样品中随机取出 20 盒，对焦炭反应性(CRI)、焦炭反应后强度 (CSR)进行均匀性检验，取样量 200 g，测试所得数据用方差 (F) 检验法进行统计分析。样品的均匀性保证在定值的精度内。

### 五、包装、使用及贮存方法

本标准样品为塑料瓶盒包装，最小包装单元为 420g/盒。称样后将瓶盖拧紧、塑封。标准样品存放在干燥、洁净、无阳光直射、通风良好的贮存室内。

检验过程中，焦炭标准样品置于恒温区中反应，恒温区温度必须保持在 1100℃±3℃的条件下；二氧化碳气体纯度≥99.99%，流量控制在 5.0L±0.1L 范围之内。

### 六、定值单位及复验单位

国家冶金工业焦化产品质量监督检测中心

首钢技术研究院

鞍钢技术研究院

唐山中润煤化工有限公司

辽宁科技大学

鞍山市科翔仪器仪表有限公司

本钢集团北营公司炼铁厂

鞍山汉盛冶金设备有限公司

### 七、研制单位

北京冶金标准样品技术开发公司

鞍山市科翔仪器仪表有限公司